

INSTRUKCJA OBSŁUGI

CYFROWEGO DETEKTORA GAZU

CDG – 5M

(gazy wybuchowe i czad)

Przenośny detektor gazu CDG – 5M jest profesjonalnym urządzeniem przeznaczonym do sprawdzania szczelności instalacji gazowej w budynkach, samochodach, jachtach, kuchenkach gazowych, systemach grzewczych itp. oraz wykrywania tlenku węgla (czadu).

Detektor pracuje pod kontrolą mikroprocesora, zapewniając dużą dokładność wskazań.

Zastosowano specjalnie opracowany algorytm zapewniający łatwość obsługi oraz wstępną autokalibrację po włączeniu zasilania

Na wyświetlaczu LCD pokazuje zmierzone stężenie gazów w dwóch skalach

- stężenie gazu w procentach dolnej granicy wybuchowości (% DGW)
- stężenie gazu w jednostkach ppm.

Wskazuje także stan akumulatorów. Pojawienie się napisu $U_z < 4,5V$ pozwala na dalszą pracę detektora, do całkowitego wyczerpania akumulatorów.

W przyrządzie zastosowano doskonałej jakości półprzewodnikowy sensor japońskiej firmy FIGARO, który wykrywa gaz ziemny (metan, etan), LPG (propan, butan) i czad.

Umieszczenie go na elastycznym ramieniu umożliwia dokonywanie pomiarów nawet w trudno dostępnych miejscach.

POMIAR




Po włączeniu zasilania grzałka sensora nagrzewa się około 20 sekund.

W tym czasie dokonujemy wyboru typu gazu za pomocą białego przycisku umieszczonego z lewej strony sondy. Po rozgrzaniu sensora pojawia się napis informujący o stanie akumulatorów.

Detektor przechodzi do trybu pracy.

Za pomocą potencjometru z włącznikiem można regulować czułość detektora oraz włączyć latarkę LED, oświetlającą miejsce pomiaru.

Funkcje potencjometru z włącznikiem (widok od czola pokrętła):

1. Włącznik potencjometru wyłączony  - latarka wyłączona; wskazania detektora zgodne z wartościami na wyświetlaczu.
2. Włącznik potencjometru włączony  - latarka świeci; wskazania detektora zgodne z wartościami na wyświetlaczu.
3. Obracanie pokrętłem w prawo  - latarka świeci; powoduje zmniejszenie czułości detektora; Jeżeli zmniejszenie czułości nastąpiło w tym czasie gdy detektor jest wyłączony, to wskazania detektora są zgodne z wartościami na wyświetlaczu

Podczas ładowania świeci czerwona dioda LED znajdująca się obok gniazda zasilającego . Zaleca się aby podczas ładowania detektor był wyłączony.

Jeżeli sprawdzamy detektor gazem z zapalniczki to proszę wykonać test z odległości 3- 5 cm, naciskają dźwignię przez krótki czas (np. 0,5 sek.). Nadmiar gazu grozi nasyceniem sensora.

DANE TECHNICZNE:

- typ sensora – TGS2620 – firmy FIGARO
- pomiar stężenia gazów wybuchowych :
 - w skali DGW, od 0,0 % do 30 %
 - w skali ppm, od 10 do 10000
 - sygnalizacja dźwiękowa przy stężeniu ≥ 1000 ppm
- pomiar stężenia tlenku węgla (czadu)
 - w skali DGW nie wyświetla
 - w skali ppm, od 10 do 10000
 - sygnalizacja dźwiękowa przy stężeniu ≥ 1000 ppm
- zasilanie: akumulatorki niklowo - wodorowe
 - 4 x 1,2 V (2800mAh), bez efektu pamięci.
 - Zapewniają minimum 12 godzin ciągłej pracy.
 - Nie tracą pojemności w funkcji liczby ładowań.
- czas ładowania akumulatorów od 10 do 15 godzin
- temperatura pracy – od -20°C do 50°C
- długość sondy – 300 mm lub 450 mm
- gotowość do pracy po 20 sek. od chwili włączenia

Deklaracja Zgodności

03/WE/2010

Zakład Elektroniczny, Roman Engler, 83 – 236 POGÓDKI, ul. Cystersów 16
deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że:

CYFROWY DETEKTOR GAZU CDG – 5M

Nr fabryczny:/.....
spełnia wymagania zasadnicze zawarte w
postanowieniach dyrektywy 2006/95/WE i 2004/108/WE.

Do oceny zgodności zastosowano następujące normy zharmonizowane:

- PN-EN 61000-6-3:2002 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 6 – 3: Normy ogólne - Wymagania ogólne dotyczące emisyjności w środowisku mieszkalnym, handlowym i lekko uprzemysłowionym.
- PN-EN 61000-6-2:2008 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 6 – 2: Normy ogólne – Odporność w środowiskach przemysłowych
- PN-EN 61000-6-4:2008 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 6 – 4: Normy ogólne – Norma emisji w środowiskach przemysłowych

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznakowanie CE : 10

Pogódki, dnia 09.03.2010

Imię i nazwisko oraz
stanowisko osoby upoważnionej:

mgr. inż. Roman Engler

Podpis osoby upoważnionej:

